



## Set di 3 morsetti a gradino, integrali temprati, Per tipo mandrino: 250



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine

313350 250

GTIN

Classe articolo

33R

### Descrizione

#### Uso:

Dal momento che le griffe possono essere sostituite **in pochi secondi** o adattate al diametro desiderato, è opportuno disporre di varie griffe pronte all'uso vicino alla macchina. **In questo modo si riducono al minimo i tempi di preparazione macchina.** Gli assortimenti si compongono, di vari set di griffe base con morsetti dolci non graduati, torniti internamente in rapporto al diametro desiderato. Questa razionalizzazione non è necessaria solo per le macchine a CN, bensì essenziale anche per tutti i torni.

Come morsetti per tornitura o alesatura.

#### Per :

Mandrini autocentranti a comando tangenziale Schunk n. art. 313115; 313117; 313135; 313137; mandrini autocentranti a comando tangenziale Röhms Duro n. art. 313120; 313130; 313140 e altri sistemi per mandrini autocentranti a comando tangenziale.

#### Nota:

- **I morsetti e le griffe integrali acquistati successivamente vanno rettificati nel mandrino per rotazione coassiale e oscillazione assiale.**
- **Per l'adattamento al mandrino autocentrante, tenere conto della dentatura.**

Per codice a colori: Mandrino autocentrante con comando tangenziale e ganasce Röhms

Lunghezza L: 114 mm

Larghezza B: 26 mm

Altezza H: 70 mm

Esecuzione: a 2 livelli

### Descrizione tecnica

Larghezza B	26 mm
Per tipo mandrino	250 mm
Lunghezza L	114 mm
Esecuzione	a 2 livelli
Altezza H	70 mm
Per codice a colori	Mandrino autocentrante con comando tangenziale e ganasce Schunk
Per codice a colori	Mandrino autocentrante con comando tangenziale e ganasce Röhms
Tipo di prodotto	Ganasce per mandrini autocentranti a comando tangenziale