



## Set di 3 morsetti duri, Per tipo mandrino: 160



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	313250 160
GTIN	4019208023724
Classe articolo	33R

### Descrizione

#### Uso:

Dal momento che le griffe possono essere sostituite **in pochi secondi** o adattate al diametro desiderato, è opportuno disporre di varie griffe pronte all'uso vicino alla macchina. **In questo modo si riducono al minimo i tempi di preparazione macchina.** Gli assortimenti si compongono, di vari set di griffe base con morsetti dolci non graduati, torniti internamente in rapporto al diametro desiderato. Questa razionalizzazione non è necessaria solo per le macchine a CN, bensì essenziale anche per tutti i torni.

Per l'avvitamento alle griffe base temprate. Utilizzabili come griffe per tornitura o alesatura in abbinamento alle griffe base.

#### Per:

Mandrini autocentranti a comando tangenziale Schunk n. art. 313115; 313117; 313135; 313137; mandrini autocentranti a comando tangenziale Röhmi Duro n. art. 313120; 313140 e altri sistemi per mandrini autocentranti a comando tangenziale.

#### Nota:

- **I morsetti e le griffe integrali acquistati successivamente vanno rettificati nel mandrino per rotazione coassiale e oscillazione assiale.**

### Descrizione tecnica

Lunghezza costola A	18 mm
Lunghezza L	63 mm
Larghezza cava D	8 mm
Per tipo mandrino	160 mm

Distanza fori b	32 mm
Larghezza B	20 mm
Per codice a colori	Mandrino autocentrante con comando tangenziale e ganasce Schunk
Per codice a colori	Mandrino autocentrante con comando tangenziale e ganasce Röhms
Tipo di prodotto	Ganasce per mandrini autocentranti a comando tangenziale