



Calibro a corsoio da officina con lettura senza errore di parallasse e microregolazione, Intervallo di misurazione: 500mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	415170 500
GTIN	4045197319029
Classe articolo	41Z

Descrizione

Esecuzione:

Punte di misura smussate per la misura sul fondo di filetti e di intagli stretti. Estremità dei becchi di misura ribassate e arrotondate per la misurazione di interni. Graduazione di facile lettura. Con vite di bloccaggio. Interamente temprati fino a Dim. 300; a partire da Dim. 500 superfici di contatto temperate.

Nonio piatto per **lettura esente da errore di parallasse delle misure interne** grazie alla graduazione supplementare, dotata di regolazione micrometrica.

Descrizione tecnica

Taratura	A1
Fissaggio	Vite di bloccaggio superiore
Ø Misura aggiuntiva interna	20 mm
Lunghezza dei becchi	150 mm
Intervallo di misurazione	0 - 500 mm
Risoluzione	1/20 mm
Imballaggio	Custodia rigida
Norma	ISO 13385
Scostamento di misura E MPE	±0,1 mm

Registrazione micrometrica	sì
Metrologia	analogico
Materiale	Acciaio inossidabile, INOX
Tipo di prodotto	Calibro a corsoio da officina

Servizi

Rapporto di taratura Calibri a corsoio / Calibri di profondità Campo di misura massima 500 mm	021000 500
Certificato DAkkS Calibri a corsoio / Calibri di profondità campo di misura massimo 500 mm	021010 500