

**Garant**
**Punta elicoidale in HSS W, non rivestito, Ø DC h8: 4,2mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	114200 4,2
GTIN	4045197015501
Classe articolo	11B

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Nocciolo senza conicità.

Affilatura di precisione dei taglienti.

Ampie scanalature rettificate a spira stretta.

Superficie rettificata lucida.

Con punta forma A a partire dalla Dim. 2,0 mm.

**Raccomandazioni:**
**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D <sub>c</sub>	4,2 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	43 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D <sub>s</sub>	4,2 mm
Lunghezza complessiva L	75 mm
Avanzamento f in alluminio e plastiche a truciolo lungo	0,05 mm/gir,
Norma	DIN 338
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	36,7 mm
Angolo di affilatura	130 grado
Codolo	codolo cilindrico

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	W
Angolo dell'elica	35-40 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	40 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		