

Punta elicoidale in HSS W, non rivestito, Ø DC h8: 1,6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	114200 1,6
GTIN	4045197015242
Classe articolo	11B

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo senza conicità.

Affilatura di precisione dei taglienti.

Ampie scanalature rettificate a spira stretta.

Superficie rettificata lucida.

Con punta forma A a partire dalla Dim. 2,0 mm.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Descrizione tecnica

Ø Nominale D _c	1,6 mm		
Numero taglienti Z	2		
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	20 mm		
Tolleranza Ø nominale	h8		
Ø Codolo D _s	1,6 mm		
Lunghezza complessiva L	43 mm		
Avanzamento f in alluminio e plastiche a truciolo lungo	0,05 mm/gir,		
Norma	DIN 338		
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	17,6 mm		
Angolo di affilatura	130 grado		
Codolo	codolo cilindrico		



Rivestimento	non rivestito		
Materiale da taglio	HSS		
Modello	W		
Angolo dell'elica	35-40 grado		
Passaggio interno per LR	no		
Colore collarino	giallo		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	40 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		