

**Garant**
**Punta elicoidale con riporto in metallo duro, non rivestito, Ø DC h8: 10mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	121150 10
GTIN	4045197471475
Classe articolo	11E

## Descrizione

### Esecuzione:

Dotate di tagliente in metallo duro.

Codolo con penna di trascinamento per l'impiego con bussole di riduzione.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	56 mm
Avanzamento $f$ in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/gir,
Ø Nominale $D_c$	10 mm
Numero taglienti $Z$	2
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva $L$	100 mm
Norma	DIN 8037
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	41 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HM K20
Angolo di affilatura	118 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza

Tipo di prodotto

Punta elicoidale

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio > 10% Si	idoneo	140 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
GG(G)	idoneo	90 m/min	K
CuZn	idoneo	140 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		