

Garant
Punta elicoidale in HSS W, non rivestito, Ø DC h8: 2,9mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 114200 2,9 |
| GTIN | 4045197015372 |
| Classe articolo | 11B |

Descrizione
Esecuzione:

Nocciolo senza conicità.

Affilatura di precisione dei taglienti.

Ampie scanalature rettificate a spira stretta.

Superficie rettificata lucida.

Con punta forma A a partire dalla Dim. 2,0 mm.

Raccomandazioni:
Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descrizione tecnica

| | |
|---|-------------------|
| Ø Nominale D_c | 2,9 mm |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 33 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Tolleranza Ø nominale | h8 |
| Ø Codolo D_s | 2,9 mm |
| Lunghezza complessiva L | 61 mm |
| Avanzamento f in alluminio e plastiche a truciolo lungo | 0,05 mm/gir, |
| Norma | DIN 338 |
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 28,7 mm |
| Angolo di affilatura | 130 grado |
| Codolo | codolo cilindrico |

| | |
|--------------------------|------------------|
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS |
| Modello | W |
| Angolo dell'elica | 35-40 grado |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idonea | 70 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea | 45 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatta | 40 m/min | N |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |