



## Morsetti di bloccaggio piatti, Larghezza scanalatura a: 24 mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	375115 24
GTIN	4020772374204
Classe articolo	35A

### Descrizione

**Esecuzione:**

Struttura ribassata; posizionare il morsetto di bloccaggio piatto sul pezzo. Serrare quindi le viti di fissaggio per il banco macchina. Il pezzo viene serrato azionando la vite di serraggio.

**Uso:**

Per il serraggio laterale di pezzi piani e una lavorazione delle superfici senza alcun ingombro bordi. Possibilità d'impiego orizzontale e verticale.

**Materiale:**

Acciaio bonificato e brunito.

Filettatura G: M20

Forza di serraggio  $F_1$  orizzontale: 30 kN

Forza di serr.  $F_2$  verticale: 15 kN

Altezza min.  $h_1$ : 22 mm

Altezza max.  $h_2$ : 36 mm

Altezze intermedia  $H_1$ : 22 mm

### Descrizione tecnica

Larghezza scanalatura a	24 mm
Altezza min. $h_1$	22 mm
Altezza max. $h_2$	36 mm
Filettatura G	M20
Forza di serraggio $F_1$ orizzontale	30 kN

Altezze intermedia H <sub>1</sub>	22 mm
Forza di serr. F <sub>2</sub> verticale	15 kN
Lungh. L	152 mm
Larghezza B	62 mm
Modello	6496
Tipo di prodotto	Dispositivo di fissaggio a compressione