

Garant**Micropunta HPC in HMI, TiAlN, Ø DC +0,004: 1,51mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	121220 1,51
GTIN	4045197353191
Classe articolo	11E

Descrizione**Esecuzione:**

Micropunta ad alte prestazioni **con elica extralunga**.

Ø Codolo 3 h6 per mandrini a calettamento a caldo.

Elevata precisione di concentricità radiale e di affilatura per **applicazioni HPC su acciaio**.

Tolleranza: Dim. Ø nominale **+0,004 mm**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D_c	1,51 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,04 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	10,5 mm
Tolleranza codolo	h6
Tolleranza Ø nominale	0 / 0,004
Ø Codolo D_s	3 mm
Lunghezza complessiva L	38 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata L_2	8,3 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI

Modello	N
Angolo di affilatura	130 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	140 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	20 m/min	S
GG(G)	idoneo	90 m/min	K
CuZn	idoneo	140 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		

