

**CC. T 09T304, Tipo: PV720****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260097 PV720
GTIN	4960664723393
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Tipo	PV720
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,05 - 0,25 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,5 - 2,5 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rompitrucioli	HQ
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 270 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	Cermet
Codice ISO Inserto	CCMT 09T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura