

Garant**Punte corte in HSS-E FS, non rivestito, Ø DC h8: 4,3mm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 113020 4,3 |
| GTIN | 4045197002198 |
| Classe articolo | 11B |

Descrizione

Esecuzione:

Particolarmente **robuste e stabili** grazie al **maggiore spessore del nocciolo**.

Profilo rettificato, con elevata precisione di concentricità radiale.

Scanalature lucide, biselli nitrurati.

Con punta forma C fino a 3,9 mm, forma S (speciale) da 4 mm.

Vantaggi:

Ideale per la foratura con profondità ridotta (ca. 2 – 4xD) su macchine a CN e impianti robotizzati.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------|
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ² | 0,05 mm/gir, |
| Ø Nominale D _c | 4,3 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 24 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h8 |
| Ø Codolo D _s | 4,3 mm |
| Lunghezza complessiva L | 58 mm |
| Norma | DIN 1897 |
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 17,6 mm |

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Angolo di affilatura | 135 grado |
| Codolo | codolo cilindrico |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Modello | FS |
| Angolo dell'elica | 38 grado |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idonea | 70 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea | 45 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 40 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 30 m/min | P |
| GG(G) | idonea | 25 m/min | K |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |