

Garant
Punte corte in HSS-E FS, non rivestito, Ø DC h8: 6,1 mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	113020 6,1
GTIN	4045197002396
Classe articolo	11B

Descrizione

Esecuzione:

Particolarmente **robuste e stabili** grazie al **maggiore spessore del nocciolo**.

Profilo rettificato, con elevata precisione di concentricità radiale.

Scanalature lucide, biselli nitrurati.

Con punta forma C fino a 3,9 mm, forma S (speciale) da 4 mm.

Vantaggi:

Ideale per la foratura con profondità ridotta (ca. 2 – 4xD) su macchine a CN e impianti robotizzati.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,07 mm/gir,
Ø Nominale D _c	6,1 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	31 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D _s	6,1 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Norma	DIN 1897
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	21,9 mm

Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Modello	FS
Angolo dell'elica	38 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
GG(G)	idonea	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		