

Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm oppure pollici): 12,8



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 122503 12,8 | | |
|-----------------|---------------|--|--|
| GTIN | 4045197835109 | | |
| Classe articolo | 12F | | |

Descrizione

Esecuzione:

I **taglienti principali diritti** e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria del tagliente garantisce una foratura sicura e ad alte prestazioni.

Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e rivestimento molto resistente all'usura.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$.

Descrizione tecnica

| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ² | 0,26 mm/gir, | | |
|---|--------------|--|--|
| Normativa | DIN 6537 K | | |
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 40,8 mm | | |
| Numero taglienti Z | 2 | | |
| Tolleranza Ø nominale | h7 | | |
| Ø Nominale D _c | 12,8 mm | | |
| Lunghezza complessiva L | 107 mm | | |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 60 mm | | |
| Ø Codolo D _s | 14 mm | | |
| Serie | ProSteel | | |

| Rivestimento | TiAIN | | |
|---------------------------|--------------------|--|--|
| Materiale da taglio | HMI | | |
| Esecuzione | 4×D | | |
| Angolo di affilatura | 140 grado | | |
| Codolo | DIN 6535 HE con h6 | | |
| Passaggio interno per LR | no | | |
| Strategia di truciolatura | HPC | | |
| Colore collarino | verde | | |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale | | |

Dati utente

| | Idoneità | \mathbf{V}_{c} | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|------------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm² | idoneo | 115 m/min | Р |
| Acciaio < 750 N/mm² | idoneo | 105 m/min | Р |
| Acciaio < 900 N/mm² | idoneo | 85 m/min | Р |
| Acciaio < 1100 N/mm² | idoneo | 80 m/min | Р |
| Acciaio < 1400 N/mm² | idoneo | 60 m/min | Р |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 30 m/min | М |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 25 m/min | М |
| GG | idoneo | 90 m/min | K |
| GGG | idoneo | 55 m/min | K |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | idoneo | | |