

## Garant

**Punta in HMI GARANT Master Steel SPEED, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,4mm**



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123025 9,4
GTIN	4045197844217
Classe articolo	11E

### Descrizione

#### Esecuzione:

Progettata per l'utilizzo con **velocità di taglio molto elevate**. Particolarmente adatta per le macchine con **poca potenza** e un elevato numero di giri.

- **Netta riduzione delle forze di taglio grazie alla speciale geometria del tagliente.**
- **Rivestimento che garantisce un'ottima resistenza all'usura anche alle alte temperature.**
- **Scanalature lucidate per una buona truciolatura.**

Un **tagliente trasversale sottile** e la **particolare disposizione dei 4 biselli** assicurano un'**elevata precisione di posizionamento e allineamento**. Microgeometria ottimizzata per una durata e un'efficienza elevate.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Esecuzioni HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123026**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123025 + 129100HE**.

### Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/gir,
Norma	Norma interna
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Nominale D <sub>c</sub>	9,4 mm
Numero taglienti Z	2
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	80,9 mm

Ø Codolo $D_s$	10 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	95 mm
Lunghezza complessiva L	142 mm
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	8×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	195 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	135 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	125 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	65 m/min	M
GG	idoneo	120 m/min	K
GGG	idoneo	115 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE