

Garant

Punta in HMI GARANT Master Steel SPEED, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19,8mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	123025 19,8
GTIN	4045197844781
Classe articolo	11E

Descrizione**Esecuzione:**

Progettata per l'utilizzo con **velocità di taglio molto elevate**. Particolarmente adatta per le macchine con **poca potenza** e un elevato numero di giri.

- **Netta riduzione delle forze di taglio grazie alla speciale geometria del tagliente.**
- **Rivestimento che garantisce un'ottima resistenza all'usura anche alle alte temperature.**
- **Scanalature lucidate per una buona truciolatura.**

Un **tagliente trasversale sottile** e la **particolare disposizione dei 4 biselli** assicurano un'**elevata precisione di posizionamento e allineamento**. Microgeometria ottimizzata per una durata e un'efficienza elevate.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Esecuzioni HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123026**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123025 + 129100HE**.

Descrizione tecnica

Ø Nominale D_c	19,8 mm
Profondità di foratura massima consigliata L_2	160,3 mm
Norma	Norma interna
Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,325 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	190 mm

Tolleranza Ø nominale	h7
Lunghezza complessiva L	243 mm
Ø Codolo D _s	20 mm
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	8×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	195 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	135 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	125 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	65 m/min	M
GG	idoneo	120 m/min	K
GGG	idoneo	115 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE