

Garant

Punta in HMI GARANT Master Steel SPEED, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,5 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123225 18,5
GTIN	4045197845955
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Progettata per l'utilizzo con **velocità di taglio molto elevate**. Particolarmente adatta per le macchine con **poca potenza** e un numero di giri elevato.

- **Netta riduzione delle forze di taglio grazie alla speciale geometria del tagliente.**
- **Rivestimento che garantisce un'ottima resistenza all'usura anche alle alte temperature.**
- **Scanalature lucidate per una buona truciolatura.**

Un **tagliente trasversale sottile** e la **particolare disposizione dei 4 biselli** assicurano un'**elevata precisione di posizionamento e allineamento**. Microgeometria ottimizzata per una durata e un'efficienza elevate.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \varnothing$ nominale.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Per l'uso sicuro delle punte $12 \times D$ è necessario il precedente centraggio con n. art. 121068 – 121130.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123226**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123225 + 129100HE**.

Norma: Norma interna

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 230,3 mm

Lunghezza complessiva L: 310 mm

Ø codolo D_s : 20 mm

Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,325 mm/gir,

Descrizione tecnica

Norma	Norma interna
Ø codolo D_s	20 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	258 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,325 mm/gir,
Lunghezza complessiva L	310 mm
Profondità di foratura massima consigliata L_2	230,3 mm
Numero taglienti Z	2
Ø nominale D_c	18,5 mm
Serie	GARANT Master Steel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
	12×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	125 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	105 m/min	P

Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	55 m/min	M
GG	idoneo	100 m/min	K
GGG	idoneo	95 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE