

Punta in HMI aramide, non rivestito, Ø DC h6: 8,5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	121230 8,5		
GTIN	4045197472052		
Classe articolo	11Y		

Descrizione

Esecuzione:

Geometria speciale per forare in sicurezza le materie plastiche in aramide (poliaramide) e le fibre aramidiche, nonché le materie termoplastiche e materie plastiche termoindurenti.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	37 mm		
Ø Nominale D _c	8,5 mm		
Tolleranza codolo	h6		
Avanzamento f in AFK	0,09 mm/gir,		
Numero taglienti Z	2		
Tolleranza Ø nominale	h6		
Ø Codolo D _s	8,5 mm		
Lunghezza complessiva L	79 mm		
Norma	Norma interna		
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	24,3 mm		
Rivestimento	non rivestito		
Materiale da taglio	НМІ		
Esecuzione	4×D		

Scheda tecnica

Codolo	Codolo cilindrico con h6		
Utilizzo foro	per aramide		
Passaggio interno per LR	no		
Colore collarino	senza		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
PE-HD	limitatamente adatto	140 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	130 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	120 m/min	N
PF 31	limitatamente adatto	100 m/min	N
AFK aramide	idoneo	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	120 m/min	N
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		