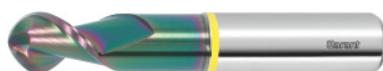


Garant
Fresa a raggio completo in HMI, DLC, Ø f8 DC: 8mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 207032 8 |
| GTIN | 4045197849656 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione
Esecuzione:

Con **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione.

Tolleranze: contorno del raggio = **±0,01 mm**.

Nota:

Prodotto in sostituzione a n. art. 207030.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------|
| Lunghezza complessiva L | 59 mm |
| Ø Posizione libera D ₁ | 7,5 mm |
| Ø Codolo D _s | 8 mm |
| Numero denti Z | 2 |
| Ø Tagliente D _c | 8 mm |
| Lunghezza taglienti L _c | 12 mm |
| Avanzamento f _z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto | 0,06 mm |
| Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera | 27 mm |
| Angolo dell'elica | 45 grado |
| Raggio R | 4 mm |
| Rivestimento | DLC |
| Materiale da taglio | HMI |

| | |
|--|------------------------------------|
| Norma | Norma interna |
| Modello | W |
| Tolleranza Ø nominale | f8 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,03×D per fresatura a copiare |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Qualità equilibratura con codolo | G 2,5 con HA |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese a raggio completo e sferiche |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio | adatto | 600 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 550 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 500 m/min | N |
| PMMA acrole | adatto | 220 m/min | N |
| PE-HD | adatto | 180 m/min | N |
| PA 66 | adatto | 220 m/min | N |
| PEEK | adatto | 170 m/min | N |
| PF 31 | adatto | 150 m/min | N |
| PVDF GF20 | adatto | 200 m/min | N |
| POM GF25 | adatto | 180 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adatto | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | adatto | 140 m/min | N |
| PTFE CF25 | adatto | 180 m/min | N |
| Honeycomb sandwich | limitatamente adatto | 320 m/min | N |
| Cu | adatto | 180 m/min | N |

| | | | |
|--------------|----------------------|-----------|---|
| CuZn | adatto | 220 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | adatto | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |
| Aria | adatto | | |

Servizi

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |
|-----------------------------|-----------|