

**Garant****Fresa a raggio completo in HMI, DLC, Ø f8 DC: 6mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207072 6
GTIN	4045197849748
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

Con **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di nuovissima generazione.  
Tolleranze: contorno del raggio = **±0,01 mm**.

**Nota:**

**Prodotto in sostituzione a n. art. 207070.**

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	2
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	44 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	16 mm
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	5,5 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,06 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio R	3 mm
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,03×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	450 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	400 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	200 m/min	N
PE-HD	adatto	160 m/min	N
PA 66	adatto	200 m/min	N
PEEK	adatto	150 m/min	N
PF 31	adatto	130 m/min	N
PVDF GF20	adatto	180 m/min	N
POM GF25	adatto	160 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	150 m/min	N
PEEK GF30	adatto	120 m/min	N
PTFE CF25	adatto	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	300 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N

CuZn	adatto	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		

**Servizi**

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------