

Garant
Fresa a raggio completo in HMI, DLC, Ø f8 DC: 12mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207072 12
GTIN	4045197849779
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Con **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione.
Tolleranze: contorno del raggio = **±0,01 mm**.

Nota:

Prodotto in sostituzione a n. art. 207070.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	60 mm
Lunghezza taglienti L _c	26 mm
Ø Tagliente D _c	12 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Avanzamento f _z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,08 mm
Ø Posizione libera D ₁	11,4 mm
Numero denti Z	2
Ø Codolo D _s	12 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio R	6 mm
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,03×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	450 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	400 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	200 m/min	N
PE-HD	adatto	160 m/min	N
PA 66	adatto	200 m/min	N
PEEK	adatto	150 m/min	N
PF 31	adatto	130 m/min	N
PVDF GF20	adatto	180 m/min	N
POM GF25	adatto	160 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	150 m/min	N
PEEK GF30	adatto	120 m/min	N
PTFE CF25	adatto	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	300 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N

CuZn	adatto	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------