

Garant**Fresa a raggio completo in HMI, DLC, Ø f8 DC: 8mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207092 8
GTIN	4045197849847
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Con **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione.

Tolleranze: contorno del raggio = **±0,01 mm**.

Nota:

Prodotto in sostituzione a n. art. 207090.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,06 mm
Ø Posizione libera D_1	7,5 mm
Numero denti Z	2
Lunghezza complessiva L	150 mm
Ø Tagliente D_c	8 mm
Ø Codolo D_s	8 mm
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	104 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio R	4 mm
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI

Scheda tecnica

Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,03 \times D$ per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	375 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	325 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	190 m/min	N
PE-HD	adatto	150 m/min	N
PA 66	adatto	190 m/min	N
PEEK	adatto	140 m/min	N
PF 31	adatto	120 m/min	N
PVDF GF20	adatto	160 m/min	N
POM GF25	adatto	150 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	140 m/min	N
PEEK GF30	adatto	110 m/min	N
PTFE CF25	adatto	150 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	280 m/min	N
Cu	adatto	150 m/min	N

Scheda tecnica

CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/207092-8>