



Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 3mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203013 3
GTIN	4045197849885
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:

Fresa HPC con **innovativo rivestimento ad alte prestazioni**, per **una durata eccezionale** e **ottime prestazioni di truciolatura** nei più svariati tipi di acciaio inossidabile. Utilizzabile con **alte velocità di taglio**, molto adatta anche per acciai fino a circa 1100 N/mm².

Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Lunghezza taglienti L_c	5 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,015 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza Ø nominale	f8
Ø Tagliente D_c	3 mm
Angolo dell'elica	35 grado

Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	150 m/min	P
TOOLOX 33	limitatamente adatto	115 m/min	H
TOOLOX 44	limitatamente adatto	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		

a umido min.	adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	adatto