



**Punta elicoidale in HSS HOLEX CleverDrill N, non rivestito, Ø DC h8 (mm oppure pollici): 6**



**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 114030 6      |
| GTIN            | 4045197850829 |
| Classe articolo | 12B           |

**Descrizione**

**Esecuzione:**

**HOLEX CleverDrill:** Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento di perforazione grazie all'affilatura a croce. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

**Raccomandazioni:**

**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Nota:**

**Prodotto più recente per n. art. 114050 e n. art. 114160.**

Dim. 13,2 – 20: Con codolo ribassato Ø 12,7 mm.

Passaggio interno per LR: no

Norma: DIN 338

Tolleranza Ø nominale: h8

Angolo di affilatura: 130 grado

Numero taglienti Z: 2

Profondità di foratura massima consigliata  $L_2$ : 48 mm

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c$ : 57 mm

Lunghezza complessiva L: 93 mm

Ø codolo  $D_s$ : 6 mm

Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/gir,

**Descrizione tecnica**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Ø nominale $D_c$        | 6 mm    |
| Lunghezza complessiva L | 93 mm   |
| Norma                   | DIN 338 |

## Scheda tecnica

|  |                   |
|--|-------------------|
| Tolleranza Ø nominale                              | h8                |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$           | 57 mm             |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$   | 48 mm             |
| Avanzamento $f$ in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/gir,      |
| Numero taglienti $Z$                               | 2                 |
| Ø codolo $D_s$                                     | 6 mm              |
| Angolo di affilatura                               | 130 grado         |
| Serie  | HOLEX CleverDrill |
| Rivestimento                                       | non rivestito     |
| Materiale da taglio                                | HSS               |
| Modello  | N                 |
| Codolo   | Codolo cilindrico |
| Passaggio interno per LR                           | no                |
| Colore collarino                                   | senza             |
| Tipo di prodotto                                   | Punta elicoidale  |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | $V_c$    | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatto | 80 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 60 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 50 m/min | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 35 m/min | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 32 m/min | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 22 m/min | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 18 m/min | P          |
| GG(G)                            | limitatamente adatto | 30 m/min | K          |
| CuZn                             | idoneo               | 40 m/min | N          |
| Olio                             | idoneo               |          |            |

## Scheda tecnica

a umido max.

idoneo