



**Punta elicoidale in HSS HOLEX CleverDrill N, non rivestito, Ø DC h8 (mm oppure pollici): 7,3**



**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 114030 7,3    |
| GTIN            | 4045197850959 |
| Classe articolo | 12B           |

**Descrizione**

**Esecuzione:**

**HOLEX CleverDrill:** Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento di perforazione grazie all'affilatura a croce. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

**Raccomandazioni:**

**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Nota:**

**Prodotto più recente per n. art. 114050 e n. art. 114160.**

Dim. 13,2 – 20: Con codolo ribassato Ø 12,7 mm.

Passaggio interno per LR: no

Norma: DIN 338

Tolleranza Ø nominale: h8

Angolo di affilatura: 130 grado

Numero taglienti Z: 2

Profondità di foratura massima consigliata  $L_2$ : 58,1 mm

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c$ : 69 mm

Lunghezza complessiva L: 109 mm

Ø codolo  $D_s$ : 7,3 mm

Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/gir,

**Descrizione tecnica**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Norma                   | DIN 338 |
| Tolleranza Ø nominale   | h8      |
| Lunghezza complessiva L | 109 mm  |

## Scheda tecnica

|   |                   |
|---|-------------------|
| Ø codolo D <sub>s</sub>                                   | 7,3 mm            |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>         | 69 mm             |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>          | 0,07 mm/gir,      |
| Ø nominale D <sub>c</sub>                                 | 7,3 mm            |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 58,1 mm           |
| Numero taglienti Z  | 2                 |
| Angolo di affilatura                                      | 130 grado         |
| Serie   | HOLEX CleverDrill |
| Rivestimento  | non rivestito     |
| Materiale da taglio                                       | HSS               |
| Modello   | N                 |
| Codolo  | Codolo cilindrico |
| Passaggio interno per LR                                  | no                |
| Colore collarino  | senza             |
| Tipo di prodotto  | Punta elicoidale  |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatto | 80 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 60 m/min       | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 50 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 35 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 32 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 22 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 18 m/min       | P          |
| GG(G)                            | limitatamente adatto | 30 m/min       | K          |
| CuZn                             | idoneo               | 40 m/min       | N          |
| Olio                             | idoneo               |                |            |

## Scheda tecnica

a umido max.

idoneo