

Punta elicoidale in HSS HOLEX CleverDrill N, non rivestito, Ø DC h8 (mm oppure pollici): 12,2



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	114030 12,2
GTIN	4045197851451
Classe articolo	12B

Descrizione

Esecuzione:

HOLEX CleverDrill: Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento di perforazione grazie all'affilatura a croce. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 114050 e n. art. 114160.

Dim. 13,2 - 20: Con codolo ribassato Ø 12,7 mm.

Passaggio interno per LR: no

Norma: DIN 338

Tolleranza Ø nominale: h8 Angolo di affilatura: 130 grado

Numero taglienti Z: 2

Profondità di foratura massima consigliata L₂: 82,7 mm

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c: 101 mm

Lunghezza complessiva L: 151 mm

Ø codolo D_s: 12,2 mm

Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm²: 0,16 mm/gir,

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,16 mm/gir,

Scheda tecnica

Tolleranza Ø nominale	h8	
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	101 mm	
Ø codolo D _s	12,2 mm	
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	82,7 mm	
\varnothing nominale D_{C}	12,2 mm	
Lunghezza complessiva L	151 mm	
Norma	DIN 338	
Angolo di affilatura	130 grado	
Serie	HOLEX CleverDrill	
Rivestimento	non rivestito	
Materiale da taglio	HSS	
Modello	N	
Codolo	Codolo cilindrico	
Passaggio interno per LR	no	
Colore collarino	senza	
Tipo di prodotto	Punta elicoidale	

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	80 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	60 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	35 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	32 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	22 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	limitatamente adatto	18 m/min	Р
GG(G)	limitatamente adatto	30 m/min	K
CuZn	idoneo	40 m/min	N

Scheda tecnica

Olio	idoneo	
a umido max.	idoneo	