

**Garant**

**Punta in HMI aramide, non rivestito, Ø DC h6: 9mm**



**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	121230 9
GTIN	4045197472069
Classe articolo	11Y

**Descrizione**

**Esecuzione:**

**Geometria speciale** per forare in sicurezza le materie plastiche in aramide (poliamide) e le fibre aramidiche, nonché le materie termoplastiche e materie plastiche termoindurenti.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in AFK	0,09 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	40 mm
Ø Nominale $D_c$	9 mm
Tolleranza codolo	h6
Tolleranza Ø nominale	h6
Ø Codolo $D_s$	9 mm
Lunghezza complessiva L	84 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	26,5 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4xD

## Scheda tecnica

Codolo	Codolo cilindrico con h6
Utilizzo foro	per aramide
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
PE-HD	limitatamente adatto	140 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	130 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	120 m/min	N
PF 31	limitatamente adatto	100 m/min	N
AFK aramide	idoneo	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	120 m/min	N
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		