

Garant
Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: C0616

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	540200 C0616
GTIN	4045197154927
Classe articolo	51D

Descrizione
Esecuzione:

Ø codolo 6 mm.

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Forma cilindrica a testa tonda** (WRC).

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: cil. testa tonda

Ø testa: 6 mm

Lunghezza della testina L₁: 16 mm

Lunghezza complessiva: 50 mm

Ø gambo: 6 mm

Descrizione tecnica

Tipo di dentatura	a denti alterni
Lunghezza complessiva	50 mm
Sigla della dentatura	Z7
Forma	C0616
Lunghezza della testina L ₁	16 mm

Ø testa	6 mm
Grado di finezza della dentatura	medio
Descrizione della forma	cil. testa tonda
Ø gambo	6 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa