

**Garant**
**Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: M1225**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	540200 M1225
GTIN	4045197155122
Classe articolo	51D

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Ø codolo 6 mm.

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Forma conica a punta (SKM)**.

**Uso:**

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: conica a punta

Ø testa: 12 mm

Lunghezza della testina L<sub>1</sub>: 25 mm

Lunghezza complessiva: 65 mm

Ø gambo: 6 mm

**Descrizione tecnica**

Lunghezza della testina L <sub>1</sub>	25 mm
Descrizione della forma	conica a punta
Forma	M1225
Grado di finezza della dentatura	medio
Lunghezza complessiva	65 mm

Sigla della dentatura	Z7
Tipo di dentatura	a denti alterni
Ø testa	12 mm
Ø gambo	6 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa