

Garant**Punta in HMI aramide, non rivestito, Ø DC h6: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	121230 10
GTIN	4045197472076
Classe articolo	11Y

Descrizione**Esecuzione:**

Geometria speciale per forare in sicurezza le materie plastiche in aramide (poliaramide) e le fibre aramidiche, nonché le materie termoplastiche e materie plastiche termoindurenti.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Ø Nominale D_c	10 mm
Avanzamento f in AFK	0,1 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	48 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza codolo	h6
Tolleranza Ø nominale	h6
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	89 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata L_2	33 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4×D

Scheda tecnica

Codolo	Codolo cilindrico con h6
Utilizzo foro	per aramide
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
PE-HD	limitatamente adatto	140 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	130 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	120 m/min	N
PF 31	limitatamente adatto	100 m/min	N
AFK aramide	idoneo	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	120 m/min	N
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		