

Garant
Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: G1225

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	540200 G1225
GTIN	4045197155054
Classe articolo	51D

Descrizione
Esecuzione:

Ø codolo 6 mm.

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Forma a punta** (SPG).

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: a punta

Ø testa: 12 mm

Lunghezza della testina L₁: 25 mm

Lunghezza complessiva: 65 mm

Ø gambo: 6 mm

Descrizione tecnica

Sigla della dentatura	Z7
Tipo di dentatura	a denti alterni
Lunghezza complessiva	65 mm
Lunghezza della testina L ₁	25 mm
Ø testa	12 mm

Forma	G1225
Descrizione della forma	a punta
Grado di finezza della dentatura	medio
Ø gambo	6 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa