

Garant
Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: L1630

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	540200 L1630
GTIN	4045197155160
Classe articolo	51D

Descrizione
Esecuzione:

Ø codolo 6 mm.

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Forma conica tonda** (KEL).

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: Conica tonda

Ø testa: 16 mm

Lunghezza della testina L₁: 30 mm

Lunghezza complessiva: 70 mm

Ø gambo: 6 mm

Descrizione tecnica

Grado di finezza della dentatura	medio
Forma	L1630
Ø testa	16 mm
Descrizione della forma	Conica tonda
Tipo di dentatura	a denti alterni

Sigla della dentatura	Z7
Lunghezza della testina L ₁	30 mm
Lunghezza complessiva	70 mm
Ø gambo	6 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa