

Garant**Punta per fori profondi in HSS-E, non rivestito, Ø DC h8: 3,1 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	116061 3,1
GTIN	4045197026699
Classe articolo	11B

Descrizione**Esecuzione:**

Nocciolo particolarmente rinforzato senza conicità.

Affilatura di precisione dei taglienti.

Con **scanalature speciali**. Offre molti vantaggi per fori profondi fino a 10×D e materiali con formazione di difficile truciolabilità.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Nota:

Punte da centro per macchine CN adatte n. art. 112120, 112140 e 112170, con **angolo di affilatura di 142°** per una maggiore sicurezza dei processi.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D_c	3,1 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	69 mm
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ²	0,05 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D_s	3,1 mm
Lunghezza complessiva L	106 mm
Norma	DIN 340
Profondità di foratura massima consigliata L_2	64,4 mm

Angolo di affilatura	130 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Modello	FS
Angolo dell'elica	38 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	21 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	18 m/min	P
GG(G)	idonea	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		