

Garant
Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: A1625

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	540200 A1625
GTIN	4045197154866
Classe articolo	51D

Descrizione
Esecuzione:

Ø codolo 6 mm.

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Forma cilindrica (ZYA), senza dentatura frontale.**

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: Cilindrica senza dentatura frontale

Ø testa: 16 mm

Lunghezza della testina L₁: 25 mm

Lunghezza complessiva: 65 mm

Ø gambo: 6 mm

Descrizione tecnica

Forma	A1625
Lunghezza complessiva	65 mm
Descrizione della forma	Cilindrica senza dentatura frontale
Lunghezza della testina L ₁	25 mm
Grado di finezza della dentatura	medio

Ø testa	16 mm
Sigla della dentatura	Z7
Tipo di dentatura	a denti alterni
Ø gambo	6 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa