



## Fresa rotativa rivestita Z7 – media, dentatura alternata, HM TiAlN, Modello: C1225



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	540260 C1225
GTIN	4027497038831
Classe articolo	56L

### Descrizione

#### Esecuzione:

Ø codolo 6 mm.

Le frese rotative LUKAS sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

Rivestimento supplementare in TiAlN per maggiore durata e resistenza al calore.

Per sollecitazioni termiche e meccaniche elevate (Heavy Duty). **Forma cilindrica a testa tonda (WRC).**

#### Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: Cilindrica a testa tonda (WRC)

Ø testa: 12 mm

Lunghezza della testina L<sub>1</sub>: 25 mm

Lunghezza complessiva: 65 mm

Ø gambo: 6 mm

### Descrizione tecnica

Tipo di dentatura	a denti alterni
Lunghezza complessiva	65 mm
Forma	C1225

Sigla della dentatura	Z7
Lunghezza della testina L <sub>1</sub>	25 mm
Descrizione della forma	Cilindrica a testa tonda (WRC)
Grado di finezza della dentatura	medio
Ø testa	12 mm
Ø gambo	6 mm
Materiale da taglio	HM TiAlN
Rivestimento	TiAlN
Tipo di prodotto	Fresa rotativa