

**Garant**
**Punta in HMI aramide, non rivestito, Ø DC h6: 3mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	121230 3
GTIN	4045197471284
Classe articolo	11Y

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Geometria speciale** per forare in sicurezza le materie plastiche in aramide (poliamide) e le fibre aramidiche, nonché le materie termoplastiche e materie plastiche termoindurenti.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in AFK	0,05 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	12 mm
Ø Nominale $D_c$	3 mm
Tolleranza Ø nominale	h6
Ø Codolo $D_s$	3 mm
Lunghezza complessiva L	40 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	7,5 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4xD

Codolo	Codolo cilindrico con h6
Utilizzo foro	per aramide
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
PE-HD	limitatamente adatto	140 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	130 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	120 m/min	N
PF 31	limitatamente adatto	100 m/min	N
AFK aramide	idoneo	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	120 m/min	N
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		