

**Garant****Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: D1210****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	540350 D1210
GTIN	4045197222459
Classe articolo	51D

**Descrizione****Esecuzione:**

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

**Lunghezza codolo 200 mm** (accorciabile).

Ø codolo 6 mm. **Forma D sferica** (KUD).

**Uso:**

Sia per l'uso manuale sia per l'uso industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Accendere la macchina solo dopo aver inserito la fresa rotativa nel pezzo.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: Sfera

Ø testa: 12 mm

Lunghezza della testina: 10 mm

Lunghezza complessiva: 210 mm

Ø gambo: 6 mm

**Descrizione tecnica**

Tipo di dentatura	a denti alterni
Sigla della dentatura	Z7
Forma	Testa sferoidale
Descrizione della forma	Sfera

Grado di finezza della dentatura	medio
Lunghezza complessiva	210 mm
Ø Testa	12 mm
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	10 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
INOX	limitatamente adatto		
Ti	limitatamente adatto		
GG(G)	idoneo		
Uni	idoneo		