

**Garant****Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: E1220****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 540350 E1220  |
| GTIN            | 4045197522306 |
| Classe articolo | 51D           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

**Lunghezza codolo 200 mm** (accorciabile).

Ø codolo 6 mm. **Forma E a goccia** (TRE).

**Uso:**

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Accendere la macchina solo dopo aver inserito la fresa rotativa nel pezzo.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: A goccia

Ø testa: 12 mm

Lunghezza della testina: 20 mm

Lunghezza complessiva: 220 mm

Ø gambo: 6 mm

**Descrizione tecnica**

|                                  |          |
|----------------------------------|----------|
| Lunghezza complessiva            | 220 mm   |
| Forma                            | a goccia |
| Descrizione della forma          | A goccia |
| Grado di finezza della dentatura | medio    |

|                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| Sigla della dentatura   | Z7              |
| Ø Testa                 | 12 mm           |
| Tipo di dentatura       | a denti alterni |
| Ø Gambo                 | 6 mm            |
| Lunghezza della testina | 20 mm           |
| Materiale da taglio     | HM              |
| Tipo di prodotto        | Fresa rotativa  |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 55 HRC                 | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 60 HRC                 | idoneo               |                |            |
| INOX                             | limitatamente adatto |                |            |
| Ti                               | limitatamente adatto |                |            |
| GG(G)                            | idoneo               |                |            |
| Uni                              | idoneo               |                |            |