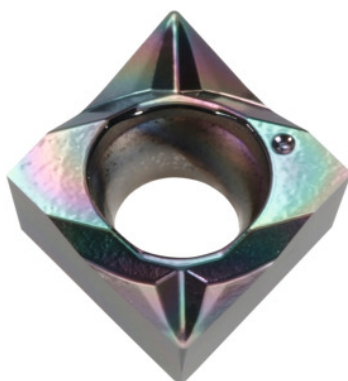



**CCGT 09T301, Tipo: PDL025**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260095 PDL025
GTIN	4960664757497
Classe articolo	25E

**Descrizione**

CCGT 09T301 PDL025 Tipo: PDL025

Rompitrucoli: MFP-SK

Tolleranza: G

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 1 mm

Avanzamento  $f$ : 0,03 - 0,15 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 100 - 300 m/min

**Descrizione tecnica**

Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 1 mm
Impiego principale	N
Rompitrucoli	MFP-SK
Raggio di curvatura	0,1 mm
Avanzamento $f$	0,03 - 0,15 mm/gir,
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	100 - 300 m/min
Condizione di taglio	leggermente interrotto

Tipo	PDL025
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCGT 09T301
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	G
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura