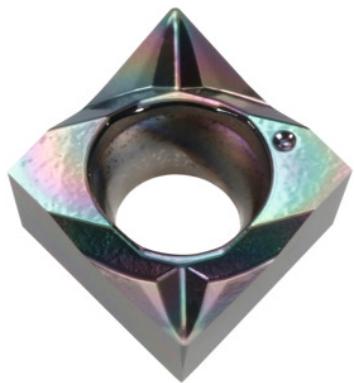


**CC. T 09T302, Tipo: PDL025**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260096 PDL025
GTIN	4960664757503
Classe articolo	25E

Descrizione

CC. T 09T302 PDL025 Tipo: PDL025

Rompitruoli: MFP-SK

Tolleranza: G

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 1 mm

Avanzamento f: 0,03 - 0,15 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 300 m/min

Descrizione tecnica

Impiego principale	N
Avanzamento f	0,03 - 0,15 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 300 m/min
Tipo	PDL025
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio a_p	0,5 - 1 mm
Raggio di curvatura	0,2 mm

Rompitruccioli	MFP-SK
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCGT 09T302
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	G
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura