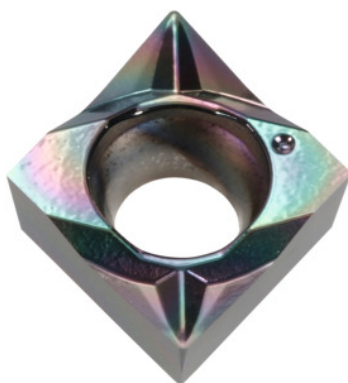


**CC. T 09T302, Tipo: PDL025****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260096 PDL025
GTIN	4960664757503
Classe articolo	25E

**Descrizione**

CC. T 09T302 PDL025 Tipo: PDL025

Rompitrucioli: MFP-SK

Tolleranza: G

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 1 mm

Avanzamento  $f$ : 0,03 - 0,15 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 100 - 300 m/min

**Descrizione tecnica**

Impiego principale	N
Avanzamento $f$	0,03 - 0,15 mm/gir,
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	100 - 300 m/min
Tipo	PDL025
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 1 mm
Raggio di curvatura	0,2 mm

Rompitrucioli	MFP-SK
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCGT 09T302
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	G
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura