


CC. T 09T304, Tipo: PDL025

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260097 PDL025
GTIN	4960664757510
Classe articolo	25E

Descrizione

CC. T 09T304 PDL025 Tipo: PDL025

Rompitrucioli: MFP-SK

Tolleranza: G

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 1 mm

Avanzamento f : 0,03 - 0,15 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 300 m/min

Descrizione tecnica

Rompitrucioli	MFP-SK
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio a_p	0,5 - 1 mm
Avanzamento f	0,03 - 0,15 mm/gir,
Tipo	PDL025
Impiego principale	N
Condizione di taglio	leggermente interrotto

Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 300 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCGT 09T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	G
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura