

**DC. T 070204, Tipo: PDL025****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260382 PDL025
GTIN	
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,03 - 0,15 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo	PDL025
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 300 m/min
Profondità di taglio a_p	0,5 - 2,5 mm
Rompitrucioli	MFP-SK
Impiego principale	N
Raggio di curvatura	0,4 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCGT 070204
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Tolleranza	G
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura