

**DC. T 11T302, Tipo: PDL025****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260385 PDL025
GTIN	
Classe articolo	25E

**Descrizione tecnica**

Rompitrucoli	MFP-SK
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Impiego principale	N
Avanzamento $f$	0,03 - 0,15 mm/gir,
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	100 - 300 m/min
Tipo	PDL025
Raggio di curvatura	0,2 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCGT 11T302
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Tolleranza	G
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura