

**Inserto per tornitura DC.T 11T304, per lavori di finitura****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260386 PDL025
GTIN	4960664757909
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Impiego principale	N
Avanzamento f	0,03 - 0,15 mm/gir,
Tipo	PDL025
Rompi-trucioli	MFP-SK
Raggio di curvatura	0,4 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 300 m/min
Profondità di taglio a_p	0,5 - 2,5 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCGT 11T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Tolleranza	G
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura