



Fresa rotativa rivestita Z7 – media, dentatura alternata, HM TiAlN, Modello: L1230



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 540260 L1230 |
| GTIN | 4027497455898 |
| Classe articolo | 56L |

Descrizione

Esecuzione:

Ø codolo 6 mm.

Le frese rotative LUKAS sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

Rivestimento supplementare in TiAlN per maggiore durata e resistenza al calore.

Per sollecitazioni termiche e meccaniche elevate (Heavy Duty). **Forma conica tonda** (KEL).

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: Conica tonda

Ø testa: 12 mm

Lunghezza della testina L_1 : 30 mm

Lunghezza complessiva: 70 mm

Ø gambo: 6 mm

Descrizione tecnica

| | |
|----------------------------------|-------|
| Lunghezza complessiva | 70 mm |
| Sigla della dentatura | Z7 |
| Ø testa | 12 mm |
| Grado di finezza della dentatura | medio |

| | |
|--|-----------------|
| Tipo di dentatura | a denti alterni |
| Forma | L1230 |
| Lunghezza della testina L ₁ | 30 mm |
| Descrizione della forma | Conica tonda |
| Ø gambo | 6 mm |
| Materiale da taglio | HM TiAlN |
| Rivestimento | TiAlN |
| Tipo di prodotto | Fresa rotativa |