

**Garant**
**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202402 16
GTIN	4045197853745
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

 Per **sgrossatura e finitura**

Con raggio dei taglienti simili alla forma toroidale.

 Fino a 1xD dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

 Raggi di testa conformi alla norma DIN per **cave per chiavette**.

**Vantaggi:**

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

**Descrizione tecnica**

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	3
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza complessiva L	82 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	16 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	16 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Tolleranza Ø nominale	f8

Angolo dell'elica	38 grado
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,32 mm
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,4xD per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	260 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	190 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	M
GG(G)	idoneo	250 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		

a umido min.	limitatamente adatto
a secco	idoneo
Aria	idoneo