



## Fresa rotativa rivestita Z4 – fine, dentatura alternata, HM TiAlN, Modello: G1630



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	540560 G1630
GTIN	4027497279081
Classe articolo	56L

### Descrizione

#### Esecuzione:

Ø Codolo 6 mm.

Le frese rotative LUKAS sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

Rivestimento supplementare in TiAlN per maggiore durata e resistenza al calore.

Per sollecitazioni termiche e meccaniche elevate (Heavy Duty). **Forma a punta** (SPG).

#### Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

### Descrizione tecnica

Grado di finezza della dentatura	fine
Forma	G1630
Lunghezza complessiva	70 mm
Sigla della dentatura	Z4
Ø Testa	16 mm
Descrizione della forma	a punta
Tipo di dentatura	a denti alterni
Ø Gambo	6 mm

Lunghezza della testina	30 mm
Serie	Dentatura Z4
Materiale da taglio	HM TiAlN
Rivestimento	TiAlN
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatto		
INOX	idoneo		
Ti	idoneo		