



Fresa rotativa rivestita Z4 – fine, dentatura alternata, HM TiAlN, Modello: C1625



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	540560 C1625
GTIN	4027497279012
Classe articolo	56L

Descrizione

Esecuzione:

Ø Codolo 6 mm.

Le frese rotative LUKAS sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

Rivestimento supplementare in TiAlN per maggiore durata e resistenza al calore.

Per sollecitazioni termiche e meccaniche elevate (Heavy Duty). **Forma cilindrica a testa tonda (WRC).**

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Descrizione tecnica

Descrizione della forma	Cilindrica a testa tonda (WRC)
Tipo di dentatura	a denti alterni
Grado di finezza della dentatura	fine
Ø Testa	16 mm
Lunghezza complessiva	65 mm
Sigla della dentatura	Z4
Forma	C1625

Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	25 mm
Serie	Dentatura Z4
Materiale da taglio	HM TiAlN
Rivestimento	TiAlN
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatto		
INOX	idoneo		
Ti	idoneo		