

**Garant**
**Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: C1225**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	540350 C1225
GTIN	4045197521996
Classe articolo	51D

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

**Lunghezza codolo 200 mm** (accorciabile).

Ø codolo 6 mm. **Forma C cilindrica a testa tonda** (WRC).

**Uso:**

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Accendere la macchina solo dopo aver inserito la fresa rotativa nel pezzo.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: Cilindrica a testa tonda

Ø testa: 12 mm

Lunghezza della testina: 25 mm

Lunghezza complessiva: 225 mm

Ø gambo: 6 mm

**Descrizione tecnica**

Tipo di dentatura	a denti alterni
Forma	cilindrica a testa tonda
Descrizione della forma	Cilindrica a testa tonda
Grado di finezza della dentatura	medio

Lunghezza complessiva	225 mm
Ø Testa	12 mm
Sigla della dentatura	Z7
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	25 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
INOX	limitatamente adatto		
Ti	limitatamente adatto		
GG(G)	idoneo		
Uni	idoneo		