

**Garant**
**Punta da centro in HSS-E A con piano, TiAlN, Ø Nominale DC k12: 2,5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	111205 2,5
GTIN	4045197853431
Classe articolo	11A

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Ricavate dal pieno con spoglie rettificate e scanalature elicoidali.

**Descrizione tecnica**

s – 0,1	5,35 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6,3 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	2,5 mm
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/gir,
Lunghezza complessiva L	45 mm
Per Ø pezzo	15 – 20 mm
Tolleranza codolo	h7
Numero taglienti Z	2
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 333
Modello	A
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo di svasatura	60 grado
Direzione di taglio	destro

Codolo	Codolo cilindrico con h7
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	45 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	40 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	5 m/min	S
GG(G)	idoneo	25 m/min	K
CuZn	idoneo	80 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		