

Garant**Punta da centro in HSS-E A con piano, TiAlN, Ø Nominale DC k12: 4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	111205 4
GTIN	4045197853455
Classe articolo	11A

Descrizione**Esecuzione:**

Ricavate dal pieno con spoglie rettificate e scanalature elicoidali.

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ²	0,03 mm/gir,
Per Ø pezzo	40 – 63 mm
s – 0,1	8,4 mm
Lunghezza complessiva L	55 mm
Ø Codolo D _s	10 mm
Tolleranza codolo	h7
Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D _c	4 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 333
Modello	A
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo di svasatura	60 grado
Direzione di taglio	destro

Codolo	Codolo cilindrico con h7
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	45 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	40 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	5 m/min	S
GG(G)	idoneo	25 m/min	K
CuZn	idoneo	80 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		